

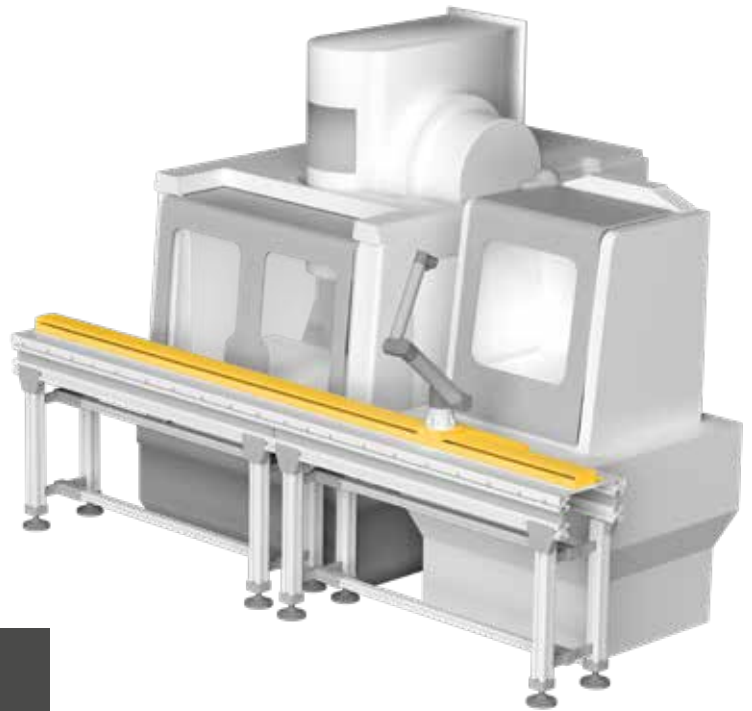
Linearachsen für kollaborative Roboter SLIDEKIT 2.0





Vorteile bei der Bearbeitung

Bei der Handhabung von Werkstücken ist es oft erforderlich, lange Strecken zwischen den Maschinen zurückzulegen, wie z.B. das Be- und Entladen von bearbeiteten Teilen an CNC-Zentren.



Dieser wiederholte Vorgang, der normalerweise manuell durchgeführt wird, ist zeitaufwendig, und bringt den Betreibern kaum Mehrwert.

Durch den Einsatz eines Cobots auf dem Ewellix Linearmodul ist es möglich, diesen Handhabungsprozess einfach zu automatisieren und damit die Produktivität und Zuverlässigkeit zu erhöhen.

Linearmodule von Ewellix sorgen für eine schnelle und präzise Bewegung zur effektiven Positionierung des Roboters entlang einer horizontalen Achse.

Linearachsen für kollaborative Roboter SLIDEKIT 2.0

Erweiterung des Arbeitsbereichs

Durch das Hinzufügen eines Linearmoduls als dynamische Plattform für den Roboter ist es möglich, den Arbeitsbereich des Roboters zu erweitern und die Produktivität einer Reihe von Maschinen zu erhöhen, die im gleichen Produktionsablauf arbeiten.

Plug-and-Play-Lösung

Das SLIDEKIT ermöglicht eine schnelle und unkomplizierte Installation, da es über eine standardisierte mechanische,

elektrische und einer Software-Schnittstelle mit Universal Robots verfügt. In wenigen Schritten ist das System einsatzbereit und im Betrieb einfach programmierbar.

Kosteneinsparungen und höhere Produktivität

UR-Roboter in Kombination mit dem Linearmodul SLIDEKIT 2.0 bieten eine kostengünstige Lösung zur Modernisierung einer bestehenden Montagelinie, die von

einer manuell gesteuerten zu einer vollautomatischen Anlage umgestellt wird.

Verbesserte Leistung

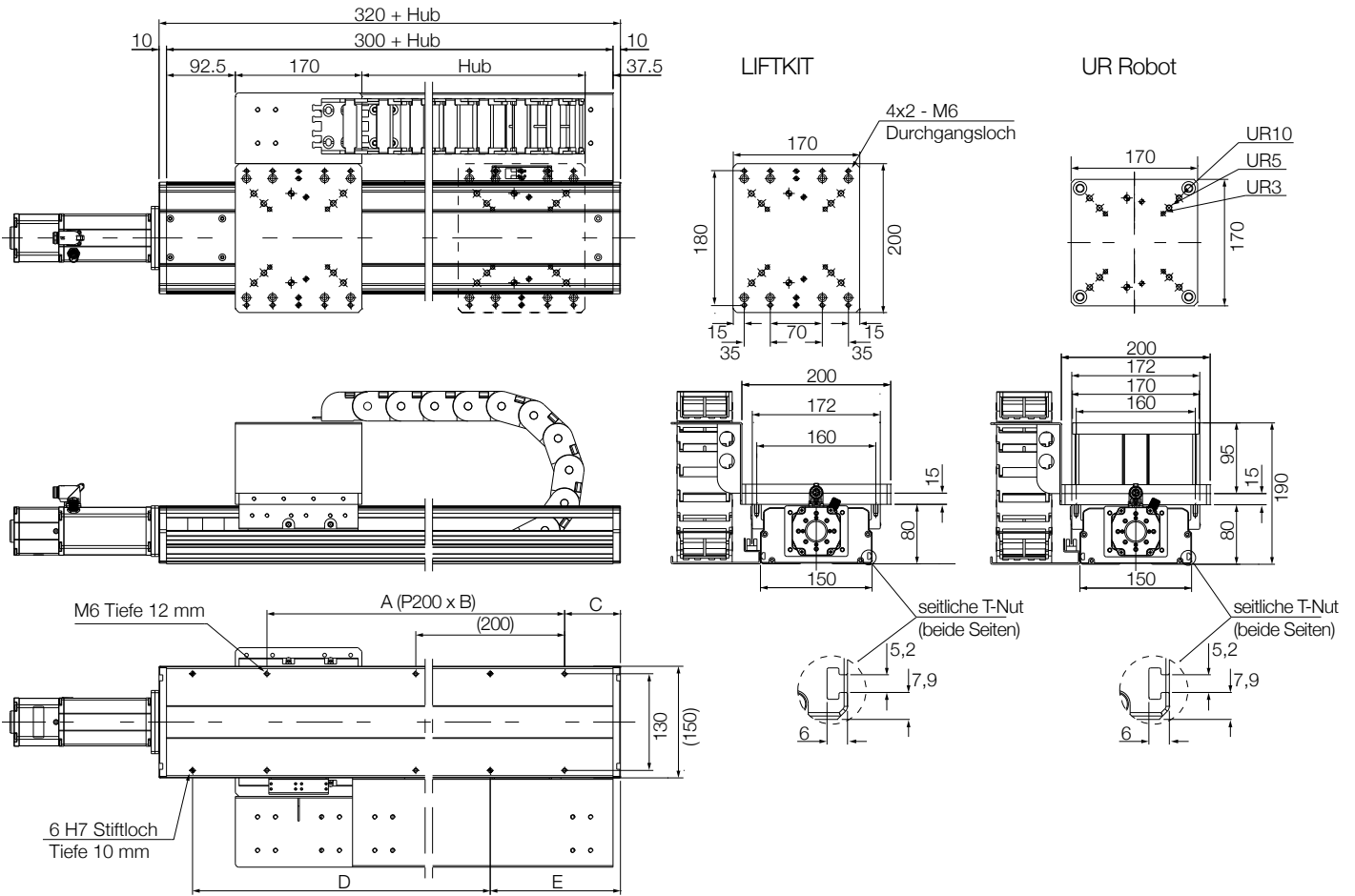
Die Version 2.0 des SLIDEKIT bietet etliche Verbesserungen gegenüber der Vorgängerversion, wie höhere Systemreaktivität und -stabilität, geringere Geräuschentwicklung im Betrieb und optimiertes Design der Endschalter und Nachschmierpunkte.



Technische Daten

Bezeichnung	Einheit	SLIDEKIT-UR	SLIDEKIT-00
Lineareinheit	-	CLSM-150	CLSM-150
Leistungsdaten			
max. dyn. Last	N	10 900	10 900
max. stat. Tragzahl	N	12 100	12 100
max. dyn. Moment (Mx)	Nm	2 400	2 400
max. dyn. Moment (Mz)	Nm	1 800	1 800
max. Verfahrensgeschwindigkeit (abh. von Hub)	mm/s	siehe Grafik auf Seite 6	siehe Grafik auf Seite 6
Einschaltdauer	%	100	100
Mechanische Daten			
Spindeltyp	-	Kugelgewindetrieb	Kugelgewindetrieb
Hub	mm	100 - 1 800	100 - 1 800
Positioniergenauigkeit	mm	± 0.01	± 0.01
Gewicht @ 0 mm Hub	Kg	10	10
Δ Gewicht pro 100 mm Hub	Kg	1,4	1,4
kompatible Roboter	-	UR3, UR5, UR10, UR16, e-Series	beliebig
Kabelführung	-	Schleppkette	Schleppkette
Elektrische Daten			
Spannung/Strom	V/A	115 VAC / 4.8 A 230 VAC / 2.4 A 24 DC / 20A	115 VAC / 4.8 A 230 VAC / 2.4 A 24 DC / 20A
Nothalt	-	Verbindung zu UR Sicherheits I/O	Verbindung zu Roboter Sicherheits I/O
Kommunikation			
Steuerungsschnittstelle	-	URCaps Plugin kompatibel mit CB3.1 / Polyscope 3.6 oder höher	Digital I/O, CAN Schnittstelle für externe Softwaresteuerung (Software nicht lieferbar)
Positionierung	mm	± 0.1	± 0.1
Erreichbare Positionen	-	beliebig	14 Positionen programmierbar
Rückmeldung	-	Positionsrückmeldung via URCaps	Positionsrückmeldung via BUS
Soft Start/Stop	-	über Motorsteuerung parametrisiert	über Motorsteuerung parametrisiert
Software	-	URcap	CAN Schnittstelle für externe Softwaresteuerung (keine Software enthalten / die Motorssoftware ist bei Dunkermotoren online abrufbar)
Umgebung			
Schutzklasse	IP	Schaltschrank = IP64 SLIDEKIT = N/A	Schaltschrank = IP64 SLIDEKIT = N/A
Umgebungstemperatur	°C	0 bis +50	0 bis +50
max. Luftfeuchtigkeit	%	95	95

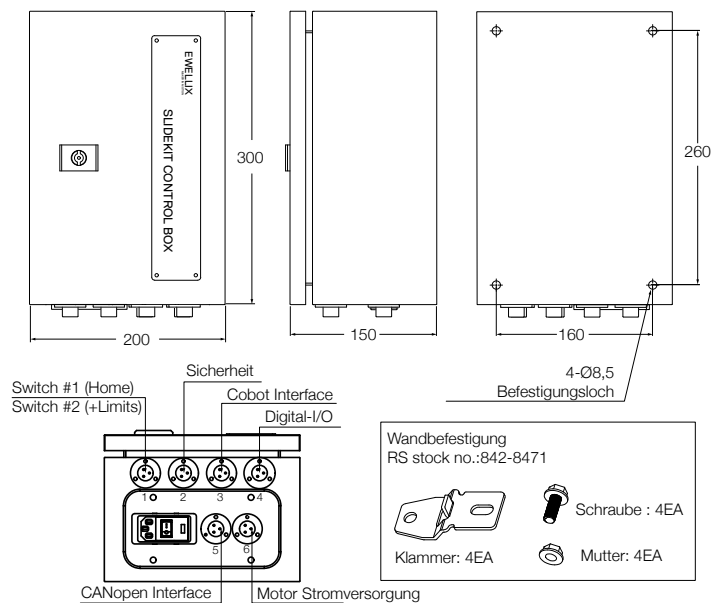
Maßzeichnung



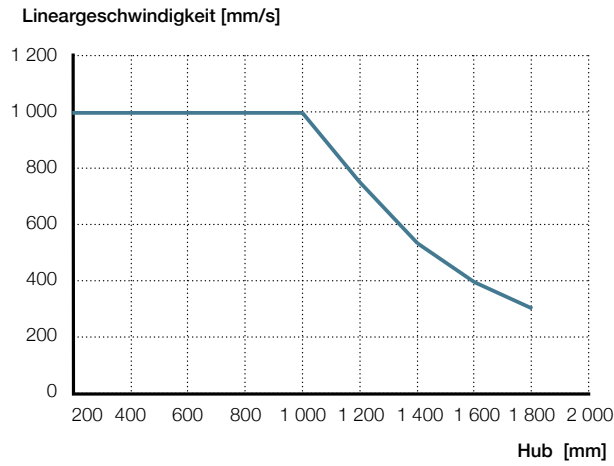
	Hub	A	B	C	D	E
	mm					
1	100	200	1	75	200	175
2	200	400	2	25	200	125
3	300	400	2	75	400	175
4	400	600	3	25	200	125
5	500	600	3	75	600	175
6	600	800	4	25	200	125
7	700	800	4	75	800	175
8	800	1 000	5	25	200	125
9	900	1 000	5	75	1 000	175
10	1 000	1 200	6	25		125
11	1 100	1 200	6	75	1 200	175
12	1 200	1 400	7	25	200	125
13	1 300	1 400	7	75	1 400	175
14	1 400	1 600	8	25	200	125
15	1 500	1 600	8	75	1 600	175
16	1 600	1 800	9	25	200	125
17	1 700	1 800	9	75	1 800	175
18	1 800	2 000	10	25		125

Vorzugsreihe

Steuerung

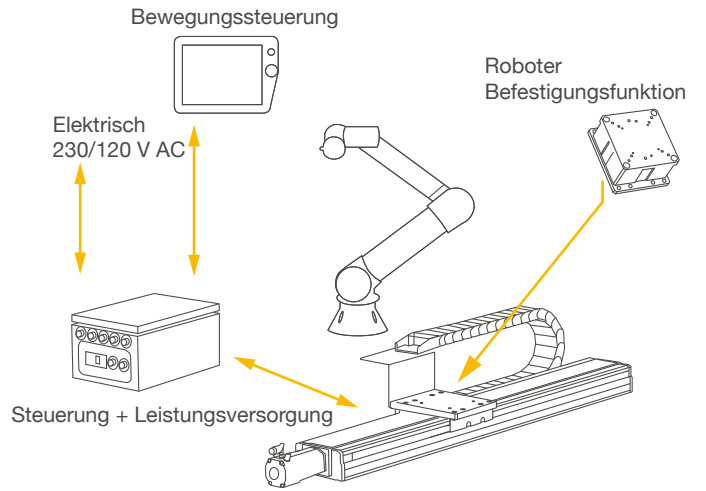


Leistungsdiagramm



— Steigung Kugelgewindetrieb: 20 mm

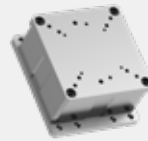
Anschlussdiagramm



SLIDEKIT 2.0 beinhaltet



*Bedieneinheit
(nicht inbegriffen)



Roboter Befestigungsplatte
(nicht inbegriffen in SLIDEKIT-00)



Kabelführung



UR Software Plugin
(nicht inbegriffen in SLIDEKIT-00)



CLSM Lineareinheit



Steuereinheit



CAN



D-SUB 9Pin



Digital IO



Motor Stromversorgung



Endlagenschalter

Software Funktionalitäten

Die URcaps-Software für das SLIDEKIT 2.0 ermöglicht einen einfachen Positionierzugriff direkt in der UR Polyscope Umgebung.

Einrichtung

Auf der Registerkarte Installation kann der Benutzer die Linearmodule manuell in beide Richtungen bewegen und mehrere benutzerspezifische Positionen definieren, die im Programmiermodus zugänglich sind.

Bewegungsprogrammierung

Mit dem Bewegungsprogramm von UR lässt sich das SLIDEKIT 2.0 einfach über ein URcaps-Befehlsmodul integrieren. Fügen Sie dieses Element aus der Struktur an der gewünschten Stelle des Programms ein. Zusätzlich können die Positionen per Script ausgelesen und gesetzt werden.

Software Updates

Für die neuesten Software Updates besuchen Sie bitte ewellix.com/support/medialibrary/softwareupdates.

Sicherheitsfunktionen

Das SLIDEKIT 2.0 verfügt über eine Reihe von Sicherheitssele-menten, die ihre Integration in eine Roboteranwendung ermöglichen.

Es ist mit 2 Sicherheitsrelais der ISO 13849-1 Zertifizierung ausgestattet.



Hinweis:

SLIDEKIT 2.0 ist kein funktionales Sicherheitssystem nach EN ISO 13489-1 oder IEC 62061. Um das SLIDEKIT 2.0 in eine funktionale Sicherheitskette zu integrieren, müssen externe Sicherheitseinrichtungen in das Gesamtsystem integriert werden.

Bestellschlüssel



- Robot**
- 00 herstellernunabhängig (auf Anfrage, keine Roboter Befestigungsplatte)
- UR Universal Robots
- Optionen Lineareinheit**
- B Kugelgewindtrieb
- 20 Steigung
- E Aluminiumabdeckung und außen liegender Motor
- Hub**
- 100 ... 1 800 mm
- 1 000 Vorzugslänge
- 1 800 Vorzugslänge
- Elektrische Optionen**
- 11 120 VAC / US Kabel
- 22 230 VAC / EU Kabel
- 23 230 VAC / CN Kabel
- 24 230 VAC / UK Kabel
- 25 230 VAC / CH Kabel
- Zubehör**
- S Endschalter
- L Schleppkette (190 mm)
- M Befestigung mit Standard Bohrbild
- Sonderoptionen**
- S Option 1 – Sicherheitsrelais
- Option 2
- Option 3



ewellix.com

© Ewellix

Alle Inhalte dieser Publikation sind Eigentum von Ewellix und dürfen ohne Genehmigung weder reproduziert noch an Dritte (auch auszugsweise) weitergegeben werden. Trotz der Gewissenhaftigkeit beim Erstellen dieses Katalogs übernimmt Ewellix keine Haftung für Schäden oder sonstige Verluste in Folge von Versäumnissen oder Druckfehlern. Die Bilder können vom Aussehen des tatsächlichen Produkts leicht abweichen. Durch die laufende Optimierung unserer Produkte können das Aussehen und die Spezifikationen ohne vorherige Ankündigung Änderungen unterliegen.

PUB NUM IL-07023/3-DE-Dezember 2020

SKF und das SKF Logo sind Marken der SKF Gruppe.